Schaltschrank-Klimatisierung und Signaltechnologie

für Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

SHARING COMPETENCE

Pfannenberg
ELEKTROTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

Komplette Lösungen für die Schaltschrank-Klimatisierung für Steuerungs- und Prozessausrüstung

Das Progamm umfasst Filterlüfter, Heizungen, Kühlgeräte, Luft-/Wasser-Wärmetauscher, Rückkühlanlagen und Signalgeräte. Als zusätzliche Optionen bieten wir Ihnen Ausführungen in Edelstahl, in NEMA 4/4X, UL oder in Outdoorausstattung. Unsere ausgereiften Produkte können auch in anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt werden.
Z. B. bieten wir Ihnen ausgezeichnete Referenzen in
- Abfüllmaschinen
- Verpackungsmaschinen
- Backmaschinen
- Prozessanlagen
- Fleischereimaschinen
- Brauereitechnik

Filterlüfter

- IP 55 / NEMA 12 Ausführung mit höchster Luftleistung
- bis zu 3fache Standzeit durch Verwendung von Faltenfilter-Technologie
- kürzeste Installationszeit durch patentiertes “Click & Fit” Design
- zusätzlicher Schutz bei extremen Einsatzbedingungen (Hochdruckreiniger) durch Wetterschutzhaube

Thermostate, Heizungen und Hygrostate

- Energie sparen und Lebensdauerverlängerung durch Pfannenberg Thermostate
- Schutz vor Kondensation im Schaltschrank durch Hygrostat-gesteuerte Heizungen
- 2stufige Thermostate zur Lüfterschaltung und Alarmierung kostengünstig aus einem Gerät

Standard-Produkte auch für außergewöhnliche Anwendungen

Auch für komplexe Kühlaufgaben in der Lebensmittelindustrie ist Pfannenberg mit Sicherheit Ihr kompetenter Partner. Neben einem umfangreichen Luft-/Wasser-Wärmetauscher-Programm bietet Pfannenberg auch darauf abgestimmte Rückkühler, die nicht nur kaltes Wasser bereit stellen, sondern z. B. auch Prozesswärme direkt an Kunststoffblasmaschinen oder am Laser ableiten können.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher

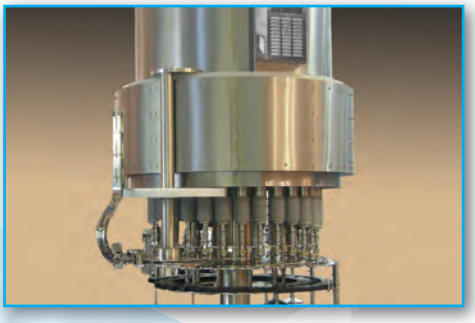
- Pfannenberg Luft-/Wasser-Wärmetauscher bieten eine Schutzart bis zu IP 65 gegenüber dem Schaltschrank und sind auch in Edelstahlausführung verfügbar
- Luft-/Wasser-Wärmetauscher kühlen sicher ohne in der Leistung von der direkten Umgebungstemperatur abhängig zu sein
- Keine Abgabe von Wärme in die direkte Umgebung
- Bei bereits vorhandenem Prozesskühlwasser bieten Luft-/Wasser-Wärmetauscher eine extrem wirtschalftliche Kühllösung

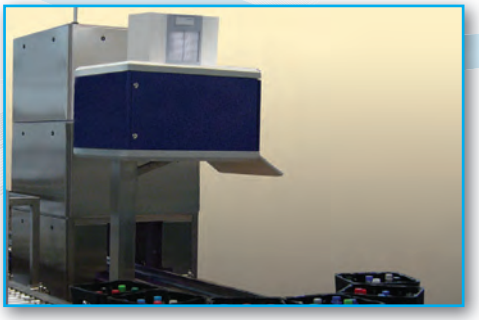
Signaltechnologie für Zustandsanzeige, Warnung und Alarm

- Warnungen, wenn irgendwo Gefahren, Risiken oder technische Fehler auftreten - Steigerung der Anlagensicherheit und Reduzierung von Risiken
- Statusanzeigen von relevanten Prozessinformationen geben dem Personal einen schnellen Überblick über den Maschinen-/Linienstatus und minimieren Reaktionszeiten sowie teure Stillstandszeiten
- Die Kombination aus akustischem und optischem Signal warnt auch bei lauten und ausgelasteten Fließbändern zuverlässig
- Das Risiko im Griff; auch nach EN ISO 13849 klassifizierte Geräte zur Anbindung in den Safety Loop

Der Pfannenberg-Vorteil

Bei den Kühlgeräten der DTS/DTI-Baureihen befindet sich die Kühlgeräteelektronik innerhalb des inneren Luftkreislaufes, sie ist damit ausgezeichnet geschützt gegen äußere Einflüsse. Große Lamellenabstände des Verflüssigers ermöglichen einen filterlosen und wartungsfreien Betrieb. NEMA-zertifizierte Kühlgeräte der 3000er Serie bieten durch epoxidbeschichtete Kupferrohre und Verflüssiger höchsten Schutz gegen Umwelteinflüsse wie Laugen und Säuren.





Kühlgeräte der 3000er DTS-Serie

- Durch die integrierte Kondensatverdunstung wird anfallendes Kondensat in die Umgebung verdunstet
- Erleichtertes Reinigen durch Hygiene konform gestaltete Edelstahlhaube der Baureihe NEMA 4/4X
- Hochtemperatur-Ausführungen können in Umgebungsbedingungen von bis zu + 60 °C eingesetzt werden, ideal für Anwendungen in der Nähe von Industrieöfen oder Backbereichen

Dachaufbau-Kühlgeräte der DTT-Serie
Kühlgeräte der DTI-Serie

- Kühlgeräte der DTT-Serie bieten effiziente Kühlung von oben. Das patentierte Kondensatmanagement schützt die Elektronik sicher.
- Das innovative Gerätedesign mit praktischer einzigartiger Frontklappe (DTT-Serie, DTI *ε*COOL) ermöglicht einfachen Zugriff auf Filter, Steuerung und Sicherung und verringert die Wartungszeit signifikant
- Die patentierten genialen Befestigungssysteme bei den Pfannenberg-Kühlgeräten der DTI- und DTT-Serie stellen eine extrem schnelle Montage sicher
- Standardmäßig UL-Zulassung, Edelstahlausführung für alle Varianten verfügbar
- Höchste Verfügbarkeit von Produktionsmaschinen neben spürbaren Kosteneinsparungen

Rückkühlanlagen für alle Lebensmittelindustrie-Anwendungen

Die Rückkühlanlagen der EB-Serie sind für die Umgebung der heutigen Lebensmittelherstellung konzipiert und besitzen Pumpen und Wärmetauscher aus Edelstahl, sowie Wasserkreisläufe auf NE Basis und eine Polyester-Epoxid-Pulverbeschichtung der Gehäuseteile. Edelstahl Panele sind ebenfalls verfügbar. Die Geräteserie wurde designed für höchstmögliche Flexibilität hinsichtlich Aufstellung Indoor/Outdoor, Maintenance-Aufgaben und Service.

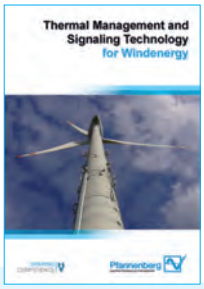
- Kompakte Bauform bei geringem Eigengewicht.
- Hohe Temperaturgenauigkeit dank elektronischer Regelung.

Geringe Betriebskosten und hohe Effizienz durch optimierte Komponenten.

- E-Kästen in IP 56 garantieren beste Betriebssicherheit.
- Zahlreiche Zusatzoptionen ermöglichen eine individuelle Geräteausstattung.

Weitere Lösungen von Pfannenberg...

Hauptkatalog Schaltschrank-Klimatisierung



Lösungen für die Windenergie

Dachaufbau-Kühlgeräte DTT-Serie

Energieeffiziente ECOOL Kühlgeräte

Servicelösungen

Hauptkatalog Signaltechnologie

Hindernisbefeuerung

Sicherheitsgerichtete Signaltechnologie (SIL)

Pfannenberg
ELEKTROTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

Pfannenberg GmbH
Werner-Witt-Straße 1 · D-21035 Hamburg
Postfach 80 07 47 · D-21007 Hamburg
Tel. ++ 49 40 734 12 - 0 · Fax ++ 49 40 734 12 - 101
sales.support@pfannenberg.com · www.pfannenberg.com

Lieferungen erfolgen auf Basis der allgemeinen Bedingungen und Leistungen des ZVEI. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Dieses Papier wurde aus chlorfrei gebleichtem Zellstoff hergestellt.